

ラバーキャストをトータルサポート



Premiumラバーキャストマシン

インバーター制御により省エネ・高精度でラバーキャストをサポート。
回転数のセット機能とタイマー自動停止機能により
職人さん以外の手でも高精度な製品作りを実現。

- ・高性能ラバーキャストマシン(遠心鑄造機)
- ・回転ぶれがなく静音
- ・モーターはインバーター制御でエコ設計
- ・タイマーで自動停止
- ・蓋を開けるとブレーキで停止
- ・ショット数カウンター付き
- ・デジタル設定で回転数を設定できるので、条件設定が簡単で数量の多い製品の製造に最適
- ・回転数もデジタル表示

■主な仕様

電源:単相AC100V/三相AC200V
回転方向:切り替え可能、エア供給:約4kg/cm
サイズ:700(W)×700(D)×885(H)mm



バルカナイザー

型に必要な弾性・強度を持たせます。
適切に管理できる温度・圧力。

■主な仕様

電源:三相AC200V 30A
サイズ:500(W)×500(D)×1,165(H)mm

金属溶解炉(電気溶解炉)

三相AC200V
タイマー機能

耐熱シリコン型

粘土状になっており合成ゴムのように凹凸の切り込み作業が必要なく
原型を押しつけるだけで安易に型作りが可能。
加硫時間:150℃で30分程度で焼き上がり(熱加硫)

ラバーキャスト Centrifugal Casting Line

3Dプリンター活用。低コストで小ロット多品種製造を実現。



〈製造元〉



株式会社トステック

<http://www.tosinfo.co.jp>

〒370-0035

群馬県高崎市柴崎町905-4

TEL:027-360-5359/FAX:027-353-6227

〈販売代理店〉

●商品のデザイン・仕様などは改善のため予告なく変更することがあります。

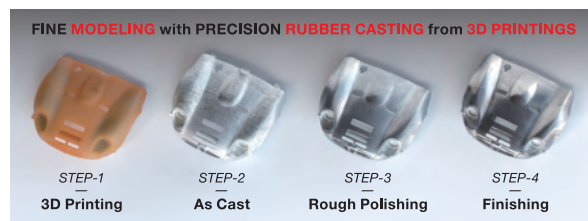
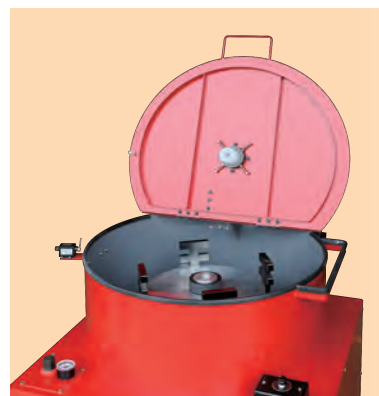


株式会社トステック

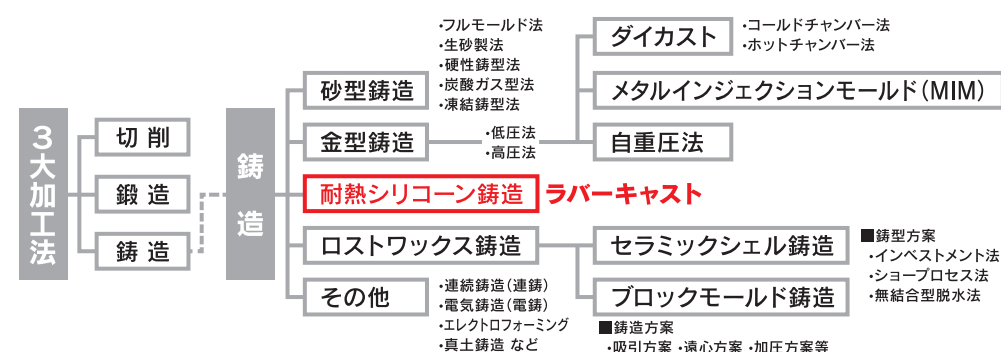
Centrifugal Casting Line

生まれ変わったラバーキャストが、円滑なトータルソリューションを実現。

遠心鑄造法によるものづくりの歴史は長く、古代遺跡の壁面に描かれているほど人類にとって古くから活用されている鑄造法です。遠心鑄造法の中でもゴム型・シリコン型を用いたラバーキャストは特にコストパフォーマンスが高く、現代のものづくりのパフォーマンスをさらに高める方法として近年注目されています。

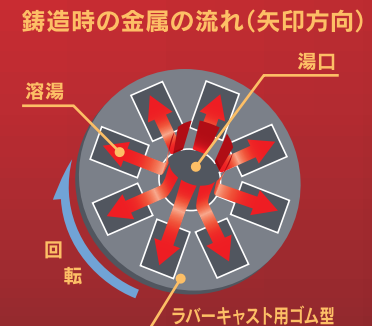


提供: (株) モデルファクトリーヒロ



精密ラバーキャストとは

円盤状の合成ゴムや耐熱シリコンゴム製の型を、型の中心を軸に同心円状に回転させ、ゴム型中心部から溶湯(ようとう/溶けた金属)を流し込み、遠心力により細部まで溶湯を充填させる鑄造で、一般的にラバーキャストと呼ばれる耐熱シリコン鑄造に属する鑄造です。ラバーキャストでは、『スズ』『亜鉛合金』などの、いわゆるハンダ系の金属やホワイトメタルと総称される金属(融点約400℃程度まで)が対象となります。ラバーキャストは、ダイカストと共にホビーから楽器・釣リ具・ギフト・雑貨・装身具などの生産に普及していますが、金型を用いるダイカスト製法や宝飾品製造などのロストワックス鑄造と比べても、圧倒的にイニシャルコストや製造コストが抑えられます。しかも短納期で製造が実現できるため、現代の多品種小ロットの市場要求によりマッチした鑄造法です。



本装置は、従来のバルカナイザー(ゴム加硫装置)や鑄造機(中心回転式遠心鑄造機)の強度や精密度を大幅に向上させ、より精密な鑄造を恒常的に行うことを可能にしました。このため、現在では3Dプリンターからの精密な組み上げ部品の作成や、微妙なバランスや重量調整が必要となる『より魚が釣れる』ルアーの本体部の製造などに利用され、従来のラバーキャスト製品と比べ『より精密なラバーキャストが行える装置』として評価をいただいております。

ラバーキャストの工程

- 1 原型/マスターモデル**
原型を用意します。3Dプリンターで出力した原型や既存の原型を利用できます。
- 2 型の製作**
合成ゴムやシリコンを用いて型を製作します。原型を合成ゴムやシリコンに埋め込み形状を写します。
- 3 合成ゴム型/シリコン型を加硫**
製作した型をバルカナイザーを用いて加硫します。バルカナイザーは合成ゴムやシリコンを加温・加圧して加硫することにより型に必要な弾性・強度を持たせます。
- 4 地金を溶解**
金属溶解炉で地金を溶解します。
- 5 遠心鑄造機(ラバーキャストマシン)で鑄造**
製作した型を遠心鑄造機にセットし溶解金属を流し込みます。型が回転し、その遠心力で型の微細な部分にまで溶解金属が流れます。
- 6 仕上げ**
必要に応じてバフ仕上げやメッキ処理・塗装等を行います。



提供: (株) ブルーニングハーツ



提供: (株) ブルーニングハーツ



提供: (株) モデルファクトリーヒロ



提供: (株) モデルファクトリーヒロ



提供: (株) 火山

製品例